

**ГАЗОАНАЛИЗАТОР
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГАНК-4**

**УСТРОЙСТВО ПРОБОПОДГОТОВКИ
УП 1/2**

ЭТИКЕТКА

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Устройство пробоподготовки УП-1/2 с коэффициентом разбавления (Кр) 1:10 предназначено для снижения влияния высокой температуры и повышенной влаги на показания газоанализатора ГАНК-4 и работает в среде при температуре до 1200⁰С.

1.2 Для удобства переноски газоанализатора ГАНК-4 и УП-1/2 желательно приобрести сумку-кофр.

1.3 Устройство соответствует требованиям ГОСТ 12.2.049-80 по эргономике и ГОСТ 15150-69 по эксплуатации.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Коэффициент разбавления газовой пробы, К _р	10
2.2 Относительная погрешность величины коэффициента разбавления, %, не более	± 5
2.3 Напряжение питания, В	12
2.4 Потребляемая мощность, ВА, не более	8
2.5 Время работы от встроенного аккумулятора, ч, не менее	6
2.6 Габаритные размеры, мм	
- блок побудителя расхода воздуха	180x140x70
- зонд-разбавитель	1600x35x30
2.7 Масса, кг, не более	2

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Блок побудителя расхода воздуха	1 шт.
3.2 Зонд-разбавитель	1 шт.
3.3 Зарядное устройство	1 шт.
3.4 Соединительные трубки из полиэтилена высокого давления (ПВД), l=1,3 м	3 шт.
3.5 Соединительная трубка ПВД с ГАНК-4, l=0,5 м	1 шт.
3.6 Этикетка	1 шт.

4 ПАРАМЕТРЫ АНАЛИЗИРУЕМОГО ГАЗА

4.1 Температура до плюс 1200°С.

4.2 Давление от 86 до 106,7 кПа.

4.3 Относительная влажность до 98 %

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Агрегат состоит из блока побудителя расхода воздуха (ПРВ) и зонда разбавителя (см. рисунок 1).

5.2 Зонд-разбавитель состоит из 2-х колен, соединенных между собой 2-мя хомутами. К сферическим наконечникам на коленах с помощью накидных гаек крепится эжектор. На другом конце зонда устанавливается ручка. Все детали зонда (кроме ручки) выполнены из нержавеющей стали.

5.3 В алюминиевом корпусе блока ПРВ расположены компрессор, аккумулятор и пневмосистема. На корпусе блока расположены переключатель для включения компрессора, световая индикация, сигнализирующая о работе блока, разъем для зарядки аккумулятора и штуцера пневмосистемы.

5.4 Принцип работы основан на использовании возникновения зоны разряжения в эжекторе при истечении потока воздуха из сопла по оси эжектора, возникновении всасываемого воздушного потока в боковом отводе эжектора, увлекающего с собой промышленные выбросы.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Собрать зонд-разбавитель согласно рисунка 1.

6.2 Соединить КАНАЛ 1 и КАНАЛ 2 зонда-разбавителя с КАНАЛОМ 1 и КАНАЛОМ 2 блока побудителя расхода воздуха (ПРВ) соответственно трубками длиной 1,3 м из комплекта поставки.

6.3 ВЫХОД блока ПРВ соединить со ВХОДОМ газоанализатора ГАНК-4 трубкой длиной 0,5 м из комплекта поставки.

6.4 Соединить ВЫХОД сорбционного фильтр (ФС) из комплекта дополнительного оборудования газоанализатора ГАНК-4 с штуцером блока ПРВ «0-ГАЗ».

6.5 Для забора чистого воздуха с улицы или из помещения к ВХОДУ ФС подстыковать трубку длиной 1,3 м (по заказу) из комплекта поставки устройства пробоподготовки УП1/2.

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Установить переключатель устройства в положение ПУСК, при этом индикаторная лампа на блоке ПРВ должна гореть.

7.2 Поместить зонд-разбавитель в точку отбора пробы таким образом, чтобы боковой штуцер с фильтрующей сеткой был расположен перпендикулярно направлению потока для снижения его засорения от пыли.

7.3 При работе от встроенного аккумулятора ресурс автономной работы УП1/2 обеспечивает непрерывную работу ГАНК-4 согласно его Руководства по эксплуатации.

7.4 Включить газоанализатор и произвести измерения согласно руководству по эксплуатации на газоанализатор. Полученные показания умножать на 10 с учетом коэффициента разбавления Кр.

7.5 Для отстыковки трубок от устройства пробоподготовки нажать по оси в сторону устройства пробоподготовки на торец штуцера и выдернуть трубку.



7.6 Для зарядки аккумулятора использовать только зарядное устройство из комплекта поставки. Полная зарядка аккумулятора - свечение зеленого индикатора зарядного устройства.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Обязательно следить за состоянием резьбовых соединений, сварных швов металлических частей конструкции зонда-разбавителя.

8.2 Перед проведением измерений проверять;

а) отверстия в отводной трубки эжектора для сброса «0»-газа. Загрязнения отверстий не допускается, т.к. это дает дополнительное сопротивление выхода потока и влияет на погрешность измерения;

б) степень загрязнения фильтрующей сетки в боковом штуцере эжектора. При появлении загрязнений открутить накидную гайку с фильтром и удалять загрязнения обычными способами (продувка, мойка);

в) состояние кнопок, переключателей и штуцеров;

г) подзарядить аккумулятор и проверить работоспособность разбавителя.

9 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 Исключить ситуацию полного перекрытия;

- отверстия входной трубки в сорбционный фильтр, что может привести к выходу из строя компрессора.

- выходных отверстий эжектора, что приведет к нарушению соотношения разбавления.

- фильтра бокового штуцера эжектора, что тоже приведет к изменению коэффициента разбавления Кр.

10 ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

10.1 Аналогично хранению, транспортированию и утилизации газоанализатора ГАНК-4 согласно Руководства по эксплуатации.

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие устройства пробоподготовки УП1/2 техническим условиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации агрегата – 12 месяцев со дня продажи изделия.

11.3 В течение гарантийного срока эксплуатации заказчик имеет право на бесплатное техническое обслуживание, а в случае неисправности – на бесплатный ремонт, при сохранности пломбы предприятия-изготовителя. При нарушении пломбы, механических повреждениях, нарушениях правил эксплуатации, а также при попадании внутрь УП1/2 различных жидкостей и т.п. гарантия снимается и ремонт производится за счёт заказчика.

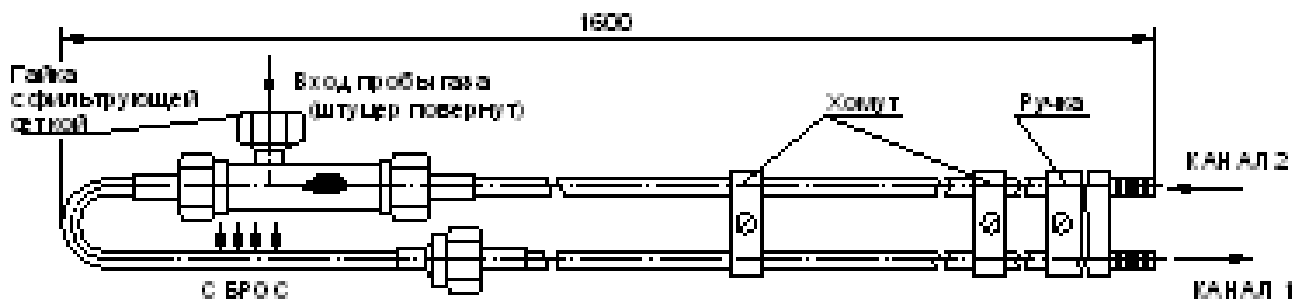
12 ПОВЕРКА

12.1 Поверка устройства пробоподготовки УП1/2 производится совместно с газоанализатором ГАНК-4 согласно Руководства по эксплуатации КПКУ.413322.002 РЭ.



Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с улучшением технических и потребительских качеств, вследствие чего в этикетке возможны незначительные расхождения между текстом, графическим материалом, эксплуатационной документацией и изделием, не влияющие на качество, работоспособность, надёжность и долговечность изделия.

Зонд-разбавитель



Блок побудителя расхода в воздухе

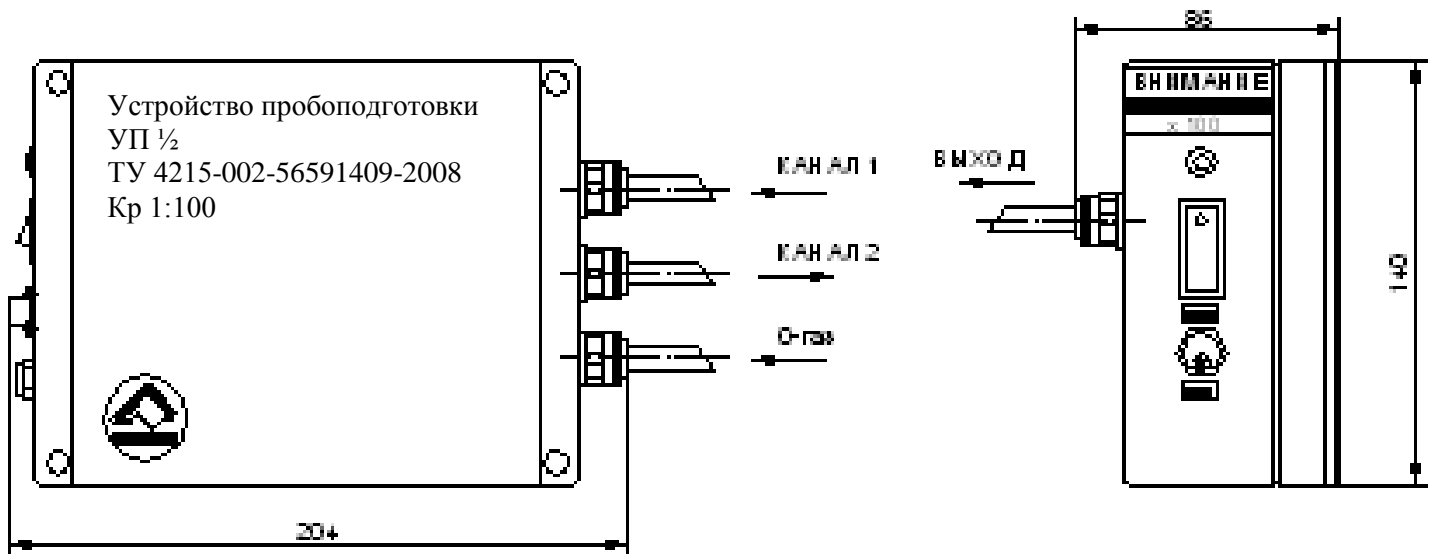


Рисунок 1 - Внешний вид устройства пробоподготовки

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство пробоподготовки УП1/2, заводской № _____ изготовлен
 « _____ » _____ 20 ____ г. на предприятии ООО «НПО «Прибор» ганк», 105187,
 г.Москва, ул. Щербаковская, д.53, кор.16 тел. /факс: +7 (495) 419-00-92, +7 (495)
 580-61-31 и признан годным к эксплуатации.

Представитель ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 ____ г.